CY **晨億科技企業社** CHEN YI TECHNOLOGY ENTERPRISE

EV CHARGING / 充電設備機殼與盤體代工

充電樁機殼・配電盤代工

台中豐原　板金＋CNC＋盤體組裝一條龍

承接充電樁製造商與建置商的機殼、配電盤與結構件代工。充電樁外殼板金、CNC 鋁件加工、配電盤與電控箱組裝在同一個窗口完成，依客戶圖面與規格製作，打樣、小量到量產皆可評估。

SPCC	SUS304	AL5052	CNC 位置公差
0.8 – 20 mm	0.8 – 4.0 mm	1.0 – 5.0 mm	± 0.005 mm

01 我們能做的品項

ENCLOSURE
AC/DC 充電樁外殼
SPCC、SUS304、AL5052 鈑金，切割、折彎、焊接到烤漆或粉體塗裝。

PANEL
配電盤／電控箱組裝
箱體鈑金製作到盤體組裝，依客戶圖面與元件配置施作。

CNC
CNC 鋁散熱件與結構件
鋁合金散熱件、安裝板與結構件，精密尺寸廠內 CMM 量測。

STRUCTURE
立柱／基座／壁掛支架
SPCC 可做到 20mm 中厚板，立柱、基座與壁掛支架。

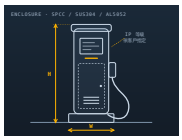
打樣開發
無線充電地墊框體與地埋結構件
依客戶設計打樣開發，確認後再評估小量與量產。

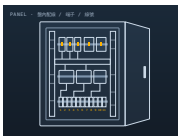
02 材料與能力

製程	材質	範圍	說明
鈑金	SPCC 冷軋鋼板	0.8–20 mm	中厚板為主力，立柱、基座、補強板
鈑金	SUS304 不鏽鋼	0.8–4.0 mm	耐蝕外殼、防護罩
鈑金	AL5052 鋁合金	1.0–5.0 mm	輕量化外殼、散熱件
CNC	SUS304／SUS316L AL6061／AL7075	±0.005 mm	精密位置公差，依材質與夾持條件
盤體組裝	配電盤、電控箱	箱體＋組裝	箱體鈑金到盤體組裝同一窗口
表面處理	烤漆、粉體、陽極	依需求	耐候等級與顏色可先討論

精密尺寸可依需求附廠內 CMM 三次元量測報告；特殊厚度或其他材質來圖評估。

03 客戶規格對應


充電樁外殼（示意圖）


配電盤組裝（示意圖）


CNC 鋁件（示意圖）

可依客戶指定之防護等級（如 IP54／IP55）、耐候塗裝、防水密封設計製作。

防護等級與產品認證以客戶的設計與驗證為準；我們依圖面與規格製作，製作前可一起確認密封、塗裝與組裝細節。

04 合作流程

STEP 01
圖面／規格
DWG／STEP／PDF、材質、數量、表面處理與防護需求

STEP 02
報價
回覆材質建議、報價與交期，打樣與量產分開報

STEP 03
打樣
依圖製作樣品，供客戶組裝與驗證

STEP 04
小量
樣品確認後小量生產，修正組裝與外觀細節

STEP 05
量產
依確認版本量產，批量與交期隨案議定

05 常見問題

Q 小量打樣接不接？
接。單件試作、打樣與小批量都承接，不以量大為門檻；打樣確認後再進小量與量產。

Q 可以只做機殼嗎？
可以。可只發包機殼鈑金，也可連同 CNC 件、支架與盤體組裝一起發包。

Q 圖面要什麼格式？
DWG、DXF、STEP、PDF 皆可；請註明材質、板厚、數量、表面處理與防護需求。

Q 交期大概多久？
依品項、數量、表面處理與是否含組裝而定，隨報價一併回覆；打樣與量產分開報。

Q 可以含組裝與配線嗎？
可以。盤體組裝可含盤內配線、端子壓接與線號標示；請附電氣圖與元件清單。

Q 怎麼詢價最快？
LINE @666cugxk 直接傳圖與數量，或至官網 chenyiautomation.com/ev-charging/ 填表。

晨億科技企業社 chenyiautomation.com/ev-charging/

統編 95421136
EMAIL service@chenyiautomation.com
地址 台中市豐原區豐原大道七段162巷200之1號
電話 04-2524-8811
LINE @666cugxk

手機掃描
加入 LINE 傳圖詢價
@666cugxk